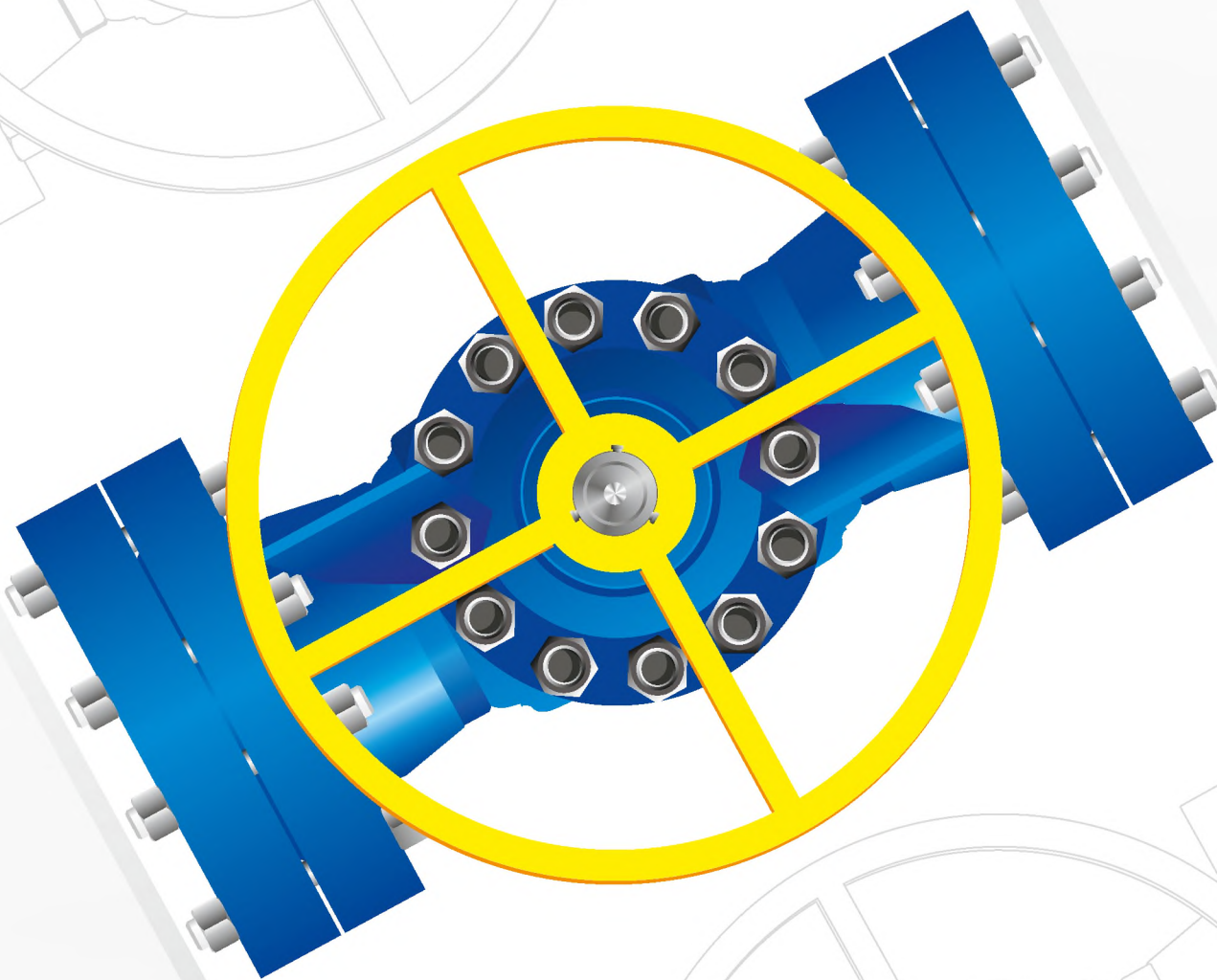




Задвижки запорные



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.asdm.nt-rt.ru || эл. почта: ams@nt-rt.ru

Задвижки запорные

DN 50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; (DN 350 *)
PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 35,0 МПа
(1,6*; 2,5*; 4,0*; 6,3*; 8,0* МПа)



Запорная арматура предназначена для полного перекрытия потока среды в трубопроводе с определенной герметичностью и используется в открытом или закрытом положении.

Запорные задвижки применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях нефтегазодобывающей и нефтегазоперерабатывающей промышленности, энергетики и коммунального хозяйства.

В соответствии с стандартом СТ НПАА 009-2008 задвижка может иметь следующее обозначение и технические параметры:

A	Вид арматуры	A 1.1					
		Задвижка запорная					
B	Материал корпуса**	B 4.1.1	B 4.1	B 5.1.1.	B 5.1.2	B 6.1.1	B 7.1.2
		Сталь 20	Сталь 20ЮЧ	Сталь 09Г2С	Сталь 13ХФА	Сталь 20ХГСП	Сталь 12Х18Н10Т
F	Рабочая среда***	F 1	F*	F 4	F 8		
		Вода техническая, подтоварная, пластовая (сеноманская)	Водогазонефтяные смеси	Нефтяной попутный и природный газ, газовый конденсат	Нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты		
T	Температура рабочей среды	T1	T2				
		до +100°С	до +200°С				
W	Вид климатического исполнения	W 1.1		W 2.1			
		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69			
G	Тип управления	G1	G2.1				
		Привод ручной	Электропривод многооборотный				
C	Тип присоединения	C1	C2	C3	C1.1	C2.1	C3.1
		Фланцевое (согласно каталога)	Под приварку (согласно каталога)	Фланцевое с комплектом ответных фланцев (согласно каталога)	Фланцевое (по ГОСТ 12815-80)	Под приварку (длина по ГОСТ 3706-83)	Фланцевое с комплектом ответных фланцев (по ГОСТ 12821-80)
H	Нормы герметичности	H 1.1					
		Класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011					

Пример заказа см. на стр. 27

**Возможно изготовление из материалов по требованиям заказчика на неагрессивные и агрессивные среды.

***По требованию заказчика возможно изготовление задвижек для сред содержащих сероводород (H₂S) и углекислый газ (CO₂)

Типа таблиц фигур: 31 (с, лс, нж)18нж, 31 (с, лс, нж)16нж, 31 (с, лс, нж)45нж, 31с77нж.

Задвижки запорные

DN 50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; (DN 350*)

PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 35,0 МПа

(1,6*; 2,5*; 4,0*; 6,3*; 8,0* МПа)

Рис. 1

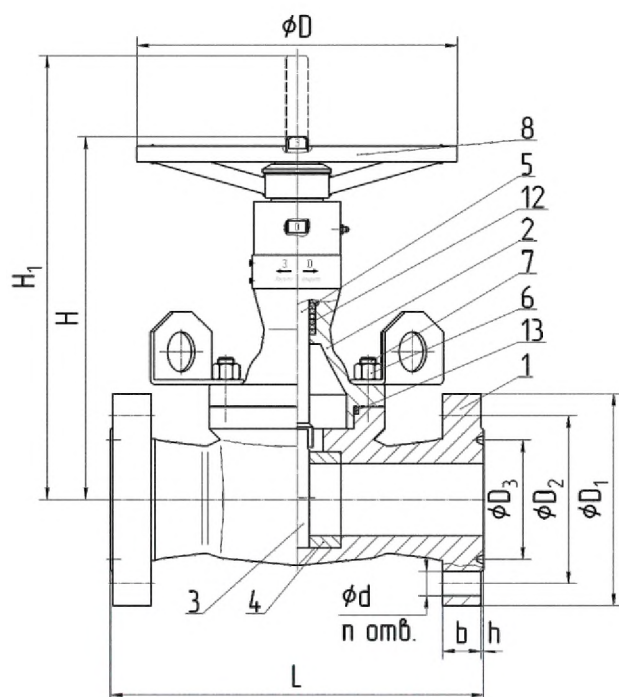


Рис. 2

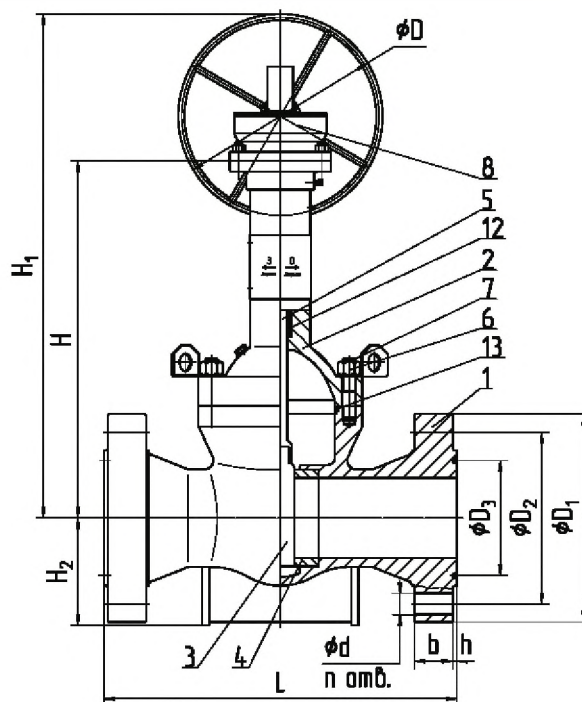


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1 или 2

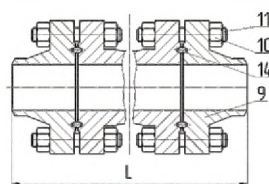


Рис. 4

Остальное - см. рис. 1 или 2

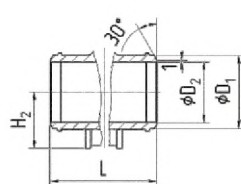


Рис. 5

Остальное - см. рис. 1 или 2

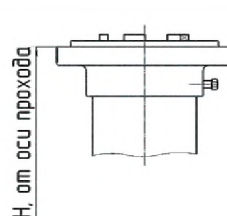


Рис. 6

Остальное - см. рис. 1 или 2

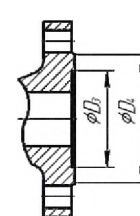


Таблица основных материалов

Поз.	Наименование детали	Материал	
		У1	ХЛ1
1	Корпус	Сталь 20; 20ЮЧ	Сталь 09Г2С, 30ХМА; 13ХФА; 12Х18Н10Т
2	Крышка	Сталь 20; 20ЮЧ	Сталь 09Г2С, 20ХГСЛ, 30ХМА; 13ХФА; 12Х18Н10Т
3	Запорный орган	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
4	Седло	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
5	Шпindelь	Сталь 14Х17Н2Т или сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2Т или сталь 20Х13
6	Гайка	Сталь 40Х	Сталь 40Х
7	Шпилька	Сталь 40Х	Сталь 40Х
8	Маховик (редуктор для DN 200 и выше)	Сталь 20	Сталь 20
9	Фланец ответный	Сталь 20; 20ЮЧ	Сталь 09Г2С или Сталь 13ХФА
10	Гайка	Сталь 35	Сталь 40Х
11	Шпилька	Сталь 35	Сталь 40Х
12	Набивка сальника	ТРГ, резина, фторопласт	ТРГ, резина, фторопласт
13	Прокладка корпус-крышка	ТРГ, резина, полиуретан	ТРГ, резина, полиуретан
14	Прокладка ответных фланцев	Сталь 20	Сталь 09Г2С

Таблица основных размеров

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400 (DN 350*)

PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (PN 1,6*; 2,5*; 4,0*; 6,3*; 8,0* МПа)

Обозначение задвижки	Присоединение к трубопроводу на корпусе задвижки	L	H	H1	H2	D	D1	D2	D3	h	b	n	d	Масса, кг		Рис.	
														руч.	под э/п	руч.	под э/п
MKTZ-50.10,0 (DN 50, PN 10,0 МПа (100 кгс/см ²))	Фланцевое	300	396	-	-	350	195	145	85	2	25	4	22	31,5	-	1	-
	Фланцевое с КОФ	456					195	145	85	2	25	4	22	49,1	-	3	-
	Под приварку встык*	250					58	45	-	-	-	-	-	21,1	-	4	-
MKTZ-50.16,0 (DN 50, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	300	396	-	-	350	195	145	95	2	27	4	26	32,2	-	1	-
	Фланцевое с КОФ	470					195	145	95	2	27	4	26	50	-	3	-
	Под приварку встык*	250					58	45	-	-	-	-	-	21,1	-	4	-
MKTZ-50.20,0 (DN 50, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	300	396	-	-	350	210	160	95	2	37	4	26	37,2	-	1	-
	Фланцевое с КОФ	510					210	160	95	2	37	4	26	70,5	-	3	-
	Под приварку встык*	250					61	46	-	-	-	-	-	21,1	-	4	-
MKTZ-50.25,0 (DN 50, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	350	396	-	-	350	215	165	95,2	-	43	4	25	43,8	-	1	-
	Фланцевое с КОФ	568					215	165	95,2	-	43	4	25	78,7	-	3	-
	Под приварку встык*	250					-	-	-	-	-	-	-	21,1	-	4	-
MKTS-80.16,0 (DN 80, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	432	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	37	8	30	89	92	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	650					265	210	149,2	3	37	8	30	133	136	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	305					102	76	-	-	-	-	-	57	60	1,4	1,4,5
MKTS-80.20,0 (DN 80, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	466	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	48	8	30	99	102	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	732					265	210	149,2	3	48	8	30	158	161	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	305					102	76	-	-	-	-	-	57	60	1,4	1,4,5
MKTS-80.25,0 (DN 80, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	466	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	48	8	30	99	102	1	1,3,5
	Фланцевое с КОФ	664					265	210	149,2	3	48	8	30	157	160	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	406					102	76	-	-	-	-	-	60	63	1,4	1,4,5
MKTS-100.16,0 (DN 100, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	432	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	37	8	30	89	92	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	650					265	210	149,2	3	37	8	30	139	142	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	356					114	92	-	-	-	-	-	59	62	1,4	1,4,5
MKTS-100.20,0 (DN 100, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	466	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	48	8	30	99	102	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	732					265	210	149,2	3	48	8	30	158	161	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	406					114	92	-	-	-	-	-	60	63	1,4	1,4,5
MKTS-100.25,0 (DN 100, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	466	449 (420)	550,5	-	400	265	210	149,2	3	48	8	30	99	102	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	732					265	210	149,2	3	48	8	30	158	161	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	406					114	92	-	-	-	-	-	60	63	1,4	1,4,5
MKTZ-100.35 (DN 100, PN 35,0 МПа (350 кгс/см ²))	Фланцевое	550	565	935	-	400	310	241	161,9	-	62	8	36	276	254	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	848					310	241	161,9	-	62	8	36	385	363	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	457					168	152	-	-	-	-	-	216	194	2,4	2,4,5
MKTZ-150.10 (DN 150, PN 6,3)	Фланцевое	560	622 (590)	782,5	-	500	340	280	205	3	35	8	33	188	190	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	790					340	280	205	3	35	8	33	261	263	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	560					168	152	-	-	-	-	-	148	150	1,4	1,4,5

* изготовление разделки патрубков под приварку по требованию заказчика, под конкретную трубу.
В скобках указана высота под электропривод.

Таблица основных размеров

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400 (DN 350*)

PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (PN 1,6*; 2,5*; 4,0*; 6,3*; 8,0* МПа)

Обозначение задвижки	Присоединение к трубопроводу на корпусе задвижки	L	H	H1	H2	D	D1	D2	D3	h	b	n	d	Масса, кг		Рис.	
														руч.	под э/п	руч.	под э/п
MKTZ-150.10 (DN 150, PN 8,0)	Фланцевое	560	622	782,5	-	500	350	290	205	3	43	12	33	198	200	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	830												300	302	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	560												148	150	1,4	1,4,5
MKTZ-150.10 (DN 150, PN 10,0)	Фланцевое	560	622	782,5	-	500	350	290	205	3	43	12	33	198	200	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	830												300	302	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	560												148	150	1,4	1,4,5
MKTS-150.16,0 (DN 150, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	536	565 (536)	711,5	-	500	350	290	211,1	3	47	12	33	192	194	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	814												299	301	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	508												128	134	1,4	1,4,5
MKTS-150.20,0 (DN 150, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	514	565 (536)	711,5	-	500	350	290	211,1	3	60	12	33	200	202	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	846												332	335	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	559												132	134	1,4	1,4,5
MKTS-150.25,0 (DN 150, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	514	565 (536)	711,5	-	500	350	290	211,1	3	60	12	33	200	202	1	1,5
	Фланцевое с КОФ	846												329	332	1,3	1,3,5
	Под приварку встык*	559												132	134	1,4	1,4,5
MKTS-200.16,0 (DN 200, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	740	821	1131	225	400	430	360	269,9	3	57	12	39	536	508	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1049												722	694	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	660												434	406	2,4	2,4,5
MKTS-200.20,0 (DN 200, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	832	821	1131	225	400	430	360	269,9	3	80	12	39	582	554	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1141												810	782	2,3	1,3,5
	Под приварку встык*	711												440	412	2,4	2,4,5
MKTS-200.25,0 (DN 200, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	832	821	1131	225	400	430	360	269,9	3	80	12	39	582	554	2	2
	Фланцевое с КОФ	1141												810	782	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	711												440	412	2,4	2,4,5
MKTZ-200.35 (DN 200, PN 35,0 МПа (350 кгс/см ²))	Фланцевое	1022	959	1411	250	700	482	394	269,9	-	103	12	45	1222	1194	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1459												1593	1565	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	762												967	939	2,4	2,4,5
MKTZ-250.16,0 (DN 250, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	787	1009	1409	260	500	500	430	323,8	3	65	12	39	700	648	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1135												958	906	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	787												545	493	2,4	2,4,5
MKTZ-250.20,0 (DN 200, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	991	1009	1409	302	500	584	483	323,8	11	108	12	52	950	898	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1534												1567	1515	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	700												530	478	2,4	2,4,5
MKTZ-250.25,0 (DN 200, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	890	1009	1409	302	500	584	483	323,8	11	108	12	52	950	900	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1534												1567	1517	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	700												530	480	2,4	2,4,5
MKTZ-300.10,0 (DN 300, PN 10,0 МПа (100 кгс/см ²))	Фланцевое	965	1432	1916	330	800	610	534	381	8	79	20	38	1542	1432	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1393												2053	1943	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	965												1158	1048	2,4	2,4,5

* изготовление разделки патрубков под приварку по требованию заказчика, под конкретную трубу. В скобках указана высота под электропривод.

** изделие MKTZ-300M, 400M отличается от MKTZ-300, 400 температурой рабочей среды до 350°C

Таблица основных размеров

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400 (DN 350*)

PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (PN 1,6*; 2,5*; 4,0*; 6,3*; 8,0* МПа)

Обозначение задвижки	Присоединение к трубопроводу на корпусе задвижки	L	H	H1	H2	D	D1	D2	D3	h	b	n	d	Масса, кг		Рис.	
														руч.	под э/п	руч.	под э/п
MKTZ-300.16,0 (DN 300, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	965	1259 (1269)	1809	355	800	585	500	380	4	74	16	45	1694	1632	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1393			250		325	281	-	-	-	-	-	2302	2215	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	965			250		325	281	-	-	-	-	-	1520	1428	2,4	2,4,5
MKTZ-300.20,0 (DN 300, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	1130	1432	1916	360	800	673	572	381	14	124	16	54	1927	1837	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1736			260		325	281	-	-	-	-	-	2566	2456	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1130			260		325	281	-	-	-	-	-	1287	1177	2,4	2,4,5
MKTZ-300.25,0 (DN 300, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	1130	1259 (1269)	1809	355	800	673	572	381	14	124	16	54	2050	1958	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1710			250		325	284	-	-	-	-	-	2961	2870	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1130			250		325	284	-	-	-	-	-	1538	1446	2,4	2,4,5
*** MKTZ1-300.25 (DN 300, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	800	1046	1446	318	500	585	500	380	4	100	16	45	1060	1016	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1280			258		325	259	-	-	-	-	-	1623	1573	3,2	2,5,3
	Под приварку встык*	700			258		325	259	-	-	-	-	-	756	706	4,2	2,5,4
MKTZ-400.10,0 (DN 400, PN 10,0 МПа (100 кгс/см ²))	Фланцевое	1130	1552	2036	380	800	705	616	469,9	11	89	20	45	2861	2671	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1600			340		426	382	-	-	-	-	-	3514	3324	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1130			340		426	382	-	-	-	-	-	2547	2357	2,4	2,4,5
MKTZ-400.16,0 (DN 400, PN 16,0 МПа (160 кгс/см ²))	Фланцевое	1130	1552	2036	380	800	705	616	469,9	11	89	20	45	2861	2671	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	1600			340		426	382	-	-	-	-	-	3514	3324	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1130			340		426	382	-	-	-	-	-	2547	2357	2,4	2,4,5
MKTZ-400.20,0 (DN 400, PN 20,0 МПа (200 кгс/см ²))	Фланцевое	1384	1552	2036	440	800	826	705	469,9	17,5	146	16	67	3441	3251	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	2062			340		426	382	-	-	-	-	-	5032	4842	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1384			340		426	382	-	-	-	-	-	2681	2491	2,4	2,4,5
MKTZ-400.25,0 (DN 400, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	1384	1559	2109	440	800	826	705	469,9	17,5	146	16	67	3501	3411	2	2,5
	Фланцевое с КОФ	2062			340		432	385	-	-	-	-	-	5105	5015	2,3	2,3,5
	Под приварку встык*	1384			340		432	385	-	-	-	-	-	2655	2565	2,4	2,4,5
MKTZ-400M.25 (DN 400, PN 25,0 МПа (250 кгс/см ²))	Фланцевое	1387	1419 (1269)	2069	435	800	826	705	469,9	17,5	146	16	67	3411	3501	2	5,2
	Фланцевое с КОФ	2065			390		377	332	-	-	-	-	-	5705	5015	3,2	2,5,3
	Под приварку встык*	1384			390		377	332	-	-	-	-	-	2655	2565	4,2	2,5,4

* изготовление разделки патрубков под приварку по требованию заказчика, под конкретную трубу.

*** изделие MKTZ1-300 имеет минимизированные массогабаритные характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.asdm.nt-rt.ru || эл. почта: ams@nt-rt.ru