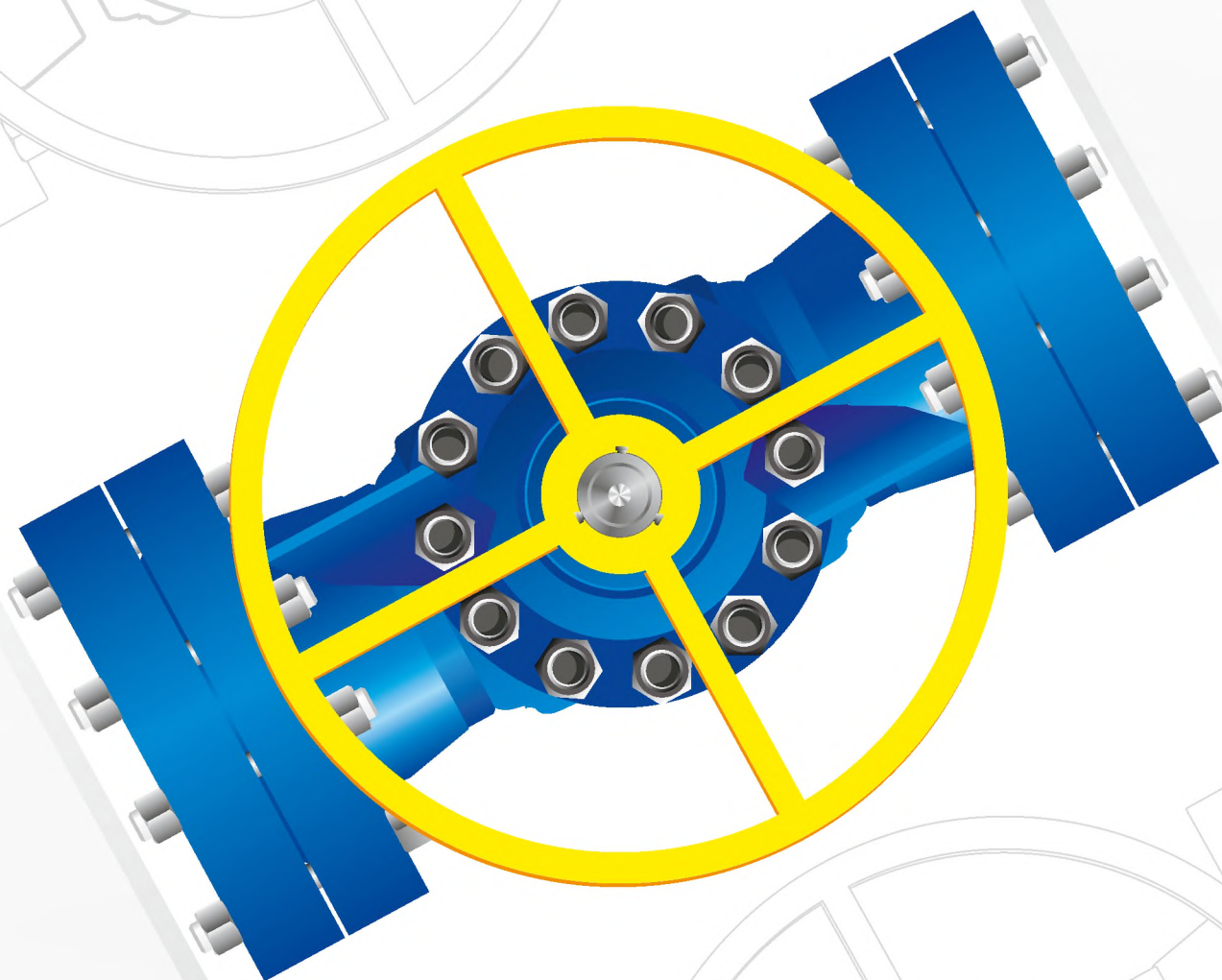




Краны шаровые



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.asdm.nt-rt.ru || эл. почта: ams@nt-rt.ru

Кран шаровый MKTKS

DN 50; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700;
800; 1000; 1200; 1400 (DN 80*; 350*)
PN 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа

Изготовление и поставка в соответствии с
ТУ 3742-004-82926767-2012
СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008
API Specification 6D (23. издание – 2008)



Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорных устройств на линейной части трубопроводов и оборудования нефтяной и газовой промышленности.

В соответствии с стандартом СТ НПАА 009-2008 кран шаровый может иметь следующие технические параметры:

A	Вид арматуры	A 1.3.3				
		Кран шаровый				
B	Материал корпуса**	B 4.1.1	B 5.1.1.	B 5.1.2	B 4.6.1	B 5.6.1.
		Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 13ХФА	ASTM A350LF2	ASTM A350LF2-M
F	Рабочая среда	F 4.5	F 2	F 8*		
		Природный газ	Легковоспламеняющаяся среда	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла, нестабильный газовый конденсат, стабильный газовый конденсат и другие взрывоопасные и легковоспламеняющиеся среды. Попутный нефтяной газ, неагрессивный природный газ		
Примечание: При заказе указывать химический состав среды и наличие механических примесей						
T	Температура рабочей среды	T	T	T		
		до +80°C	до +100°C	до +250°C		
W	Вид климатического исполнения	W 1.1	W 2.1	W 2.1		
		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	УХЛ1 по ГОСТ 15150-69		
G	Тип управления***	G1	G2.2	G6.1	G6.2	
		Привод ручной	Электропривод неполноповоротный	Привод поршневой пневматический	Привод струйный пневматический	
C	Тип присоединения	C1	C3	C*		
		Фланцевое	Под приварку	Комбинированное		
H	Нормы герметичности	H 1.1				
		А по ГОСТ Р 54808-2011				

Пример заказа см. на стр. 63

* Возможно применение на других средах, не агрессивных к деталям шарового крана

** Возможно изготовление из материалов по требованиям заказчика

*** Присоединение привода по СТ ЦКБА 062-2009;

Краны шаровые могут применяться во взрывоопасных зонах
класса 1 по ГОСТ Р 51330.9

Дополнительные опции

- Удлинитель шпинделя (для подземной установки)
- Аварийное доуплотнение шпинделя подводом уплотняющей смазки
- Аварийное доуплотнение седел подводом уплотняющей смазки
- Дренаж
- Обводная линия
- Выпуск воздуха из полости крана

Кран шаровый MKTKS

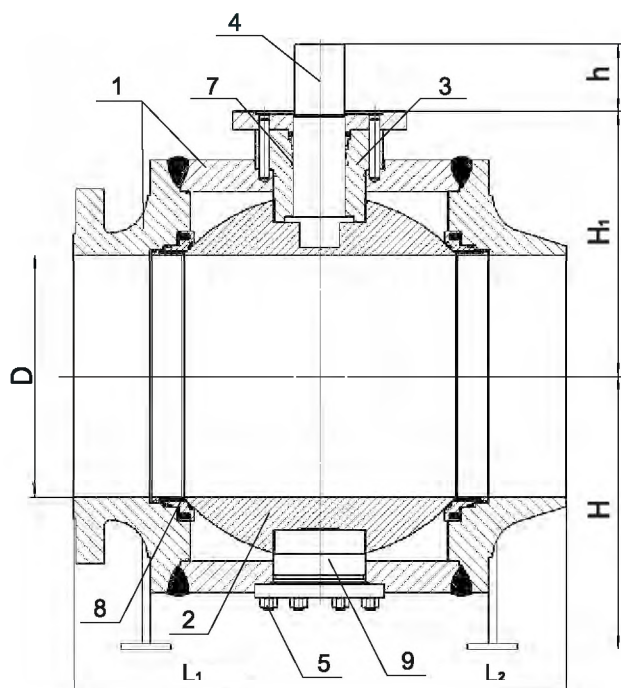
DN 50; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700;
800; 1000; 1200; 1400 (DN 80*; 350*)
PN 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа

Изготовление и поставка в соответствии с
ТУ 3742-004-82926767-2012
СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008
API Specification 6D (23. издание – 2008)

- Сейсмостойкость исполнение по MSK 64 ГОСТ 30546.1
 - до 6 баллов включительно (НС) стандартное исполнение
 - свыше 6 до 9 баллов включительно (С) сейсмостойкое исполнение
 - свыше 9 до 10 баллов включительно (ПС) повышенной сейсмостойкости

Конструкция узла управляющей цапфы крана шарового антивибросная и обеспечивает возможность безопасной замены уплотнения управляющей цапфы при закрытом затворе и наличии давления в изделии.

**ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**



**РАЗЪЕМНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**

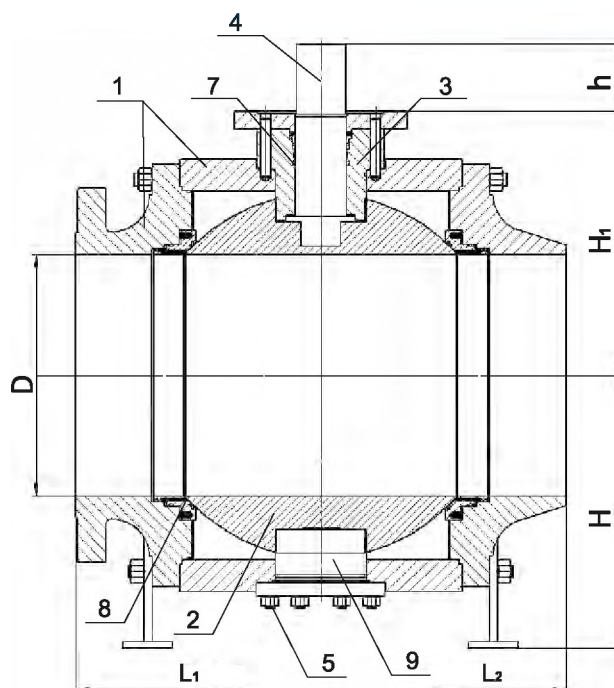


Таблица материалов

Поз.	Наименование детали	Материал	
		У1	ХЛ1
1	Корпус, фланец	сталь 20; ASTM A350LF2	сталь 09Г2С; 13ХФА; ASTM A350LF2-M
2	Шаровая пробка	сталь 09Г2С; ASTM A350LF2	
3	Втулка корпуса	30ХГСА; AISI 4130; AISI 4140HL80, 14Х17Н2; 20Х13	
4	Управляющая цапфа	14Х17Н2 ; AISI 4140; 4130; ASTM 182; 564;	
5	Шпилька / гайка	40Х; ASTM A193B7 / ASTM A1942Н	40Х; ASTM A320L7 / ASTM A194-4
6	Трубки дополнительных опций	12Х18Н10Т; нержавеющая сталь DIN 4541;	
7	Уплотнительные кольца круглого сечения	В-14; Н-06-10; HNBR (THERBAN); FKM (VITON)	
8	Седло	09Г2С; ASTM A 350 LF2	
9	Нижняя цапфа	30ХГСА; AISI 4130; AISI 4140H-L80	

DN	PN, МПа	D	H	H ₁	h	L ₁	L ₂	Масса		
								фланцевое	под приварку	с КОФ
50	6,3	49	91	130	55,5	292	248		22	-
	8,0								22	-
	10,0								22	-
	12,5								22	-
	16,0								22	-
100	6,3	98	132	127	44	432	330	90	69	112,2
	8,0							97	69	129,2
	10,0							97	70	135,9
	12,5							99	70	137,9
	16,0							99	71	147
150	6,3	148	200	282	80		559		249	-
	8,0								249	-
	10,0								249	-
	12,5								249	-
	16,0								249	-
200	6,3	200	250	300	117	737	600		441	-
	8,0								441	-
	10,0								441	-
	12,5				165				441	-
	16,0								441	-
250	6,3	250	300	353	131	838	838	630	443	783,9
	8,0								497	-
	10,0							699	461	934,1
	12,5								512	-
	16,0							800	647	1055,5
300	4,0	303	350	387	95	648	762	711	655	858,5
	6,3					762		700	510	898
	8,0...10,0					838		790	650	1171
	16,0	303	420	400,5	115	965	965	1311	979	1712,8
	25,0	287	435	413	105	1130	1130	1871	1280	-
400	4,0	385	490	441	96	838	838	1323	1117	1404
	6,3					902	902	1461	1220	1845,7
	8,0...10,0			446	122	991	991	1646	1328	2250,5
	16,0	373	488	467	105	1130	1130	2093	1635	-
	25,0	360	505	501	130	1384	1384	3269	2406	-
500	4,0	487	570	518	122	991	991	2204	1925	2678
	6,3			518	122	1054	1054	2466	2090	3078
	8,0...10,0			531	150	1194	1194	2795	2302	-
600	4,0	589	574	629	182	1143	1143	4210		4790
	6,3		580	629	182	1232	1232	4600	3512	5415
	10,0		590	643	208	1397	1397	2400	3850	-
700	4,0	684	740	672	150	1346	1346	4904	4345	5640
	6,3			690	175	1397	1397	5552	4785	6496
	10,0			690	175	1549	1549	6116	5139	-
800	4,0	779	800	793	175	1524	1524	7465	6439	8484
	6,3			810	190	1651	1651	8360	7160	9801
	10,0			810	190	1778	1778	8948	7479	-
1000	4,0	976	980	947	190	1850	1780	12320	11278	13579
	6,3			962	220	2000	1900	14056	12888	16840
	10,0			962	220	2000	1900	14451	12888	-
1200	4,0	1166	1190	1112	220	2180	2180	21357	18791	23964
	6,3			1147	230	2400	2180	23296	20268	26372
1400	6,3	1360	1360	1360	310	2850	2400	35677	30875	-
	10,0							39341	33210	-

Кромка под приварку, тип присоединяемой поверхности фланца могут быть изменены по требованию заказчика.

Для сред расширяющихся под действием тепла (жидкости), применяются седла, обеспечивающие самоперепуск рабочей среды из полости корпуса (пространство между шаровой пробкой и внутренней частью корпуса) в проточную часть корпуса при достижении давления в полости 1,5 PN от действия тепла (нагрев поверхности крана, например солнцем).

Таблица основных размеров кранов шаровых MKTKS

При заказе возможны следующие варианты обозначения:

1. По стандарту Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей НПАА 009 - 2008

Пример обозначения заказа:

MKTKS-300.10, DN 300, PN 10,0 МПа.
A1.3.3B5.1.1 F4.5T(-20/+100)W2.1 G2.2 C1 H1.1 Природный газ рабочая среда без мех. примесей. Дополнительные требования - доуплотнение седел и шпинделя уплотняющей смазкой

Что означает:

Кран шаровый MKTKS-300.10, DN 300, PN 10,0 МПа.
Материал корпуса - сталь 09Г2С. Рабочая среда - Природный газ без мех. примесей с температурой от -20 до +100°C. Вид климатического исполнения - ХЛ1 по ГОСТ 15150. Тип управления -электроприводом. Тип присоединения - фланцевое. Класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011 Дополнительные требования - доуплотнение седел и шпинделя уплотняющей смазкой

2. По перечню параметров:

- Наименование изделия;
- Обозначение изделия;
- Номинальный диаметр (DN);
- Номинальное давление (PN) МПа либо кгс / см² ;
- Материал корпусных деталей;
- Присоединение к трубопроводу;
- Тип управления;
- Рабочую среду;
- Температуру рабочей среды;
- Климатическое исполнение;
- Класс герметичности;
- Дополнительные требования;
- Тип установки (надземная, подземная)
- Наружный диаметр трубы и ее стенки
- Марку материала трубы
- Необходимость поставки привода

Пример заказа:

Кран шаровый MKTKS-300.10, DN 300, PN 10,0 МПа.
Материал корпуса - сталь 09Г2С. Фланцевый с электроприводом. Рабочая среда - Природный газ без мех. примесей с температурой до +100°C. Климатического исполнения - ХЛ1. Класс герметичности А. Тип установки надземно. Диаметр трубы 325х12 сталь 09Г2С. Дополнительные требования -доуплотнение седел и шпинделя уплотняющей смазкой

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.asdm.nt-rt.ru || эл. почта: ams@nt-rt.ru